

# Znajdź właściwą niszcarkę - krok po kroku...

**1.** Zdefiniuj klasę ochrony ...

**2.** ... z której wynikają stopnie bezpieczeństwa

## Klasa ochrony 1

Podstawowa potrzeba ochrony danych firmowych

## Klasa ochrony 2

Duża potrzeba ochrony danych poufnych

## Klasa ochrony 3

Bardzo duża potrzeba ochrony danych poufnych lub tajnych

### Stopnie bezpieczeństwa

#### Stopień bezpieczeństwa 1

Standardowe dokumenty pisemne, które mają stać się nieczytelne lub zostać unieważnione, np. przestarzałe materiały promocyjne: katalogi, prospekty itp.

#### Stopień bezpieczeństwa 2

Wewnętrzne dokumenty firmowe, które mają stać się nieczytelne lub zostać unieważnione, np. korespondencja firmowa: nieaktualne instrukcje, wytyczne dotyczące podróży, ogłoszenia, formularze.

#### Stopień bezpieczeństwa 3

Nośniki z danymi chronionymi i poufnymi, a także danymi osobowymi, które wymagają większej ochrony, np. analiza obrotów handlowych i dokumenty podatkowe przedsiębiorstwa, a także oferty, zamówienia itp. z danymi adresowymi osób.

#### Stopień bezpieczeństwa 4

Nośniki z danymi chronionymi i poufnymi, a także danymi osobowymi, które podlegają większej ochronie, np. bilanse, a także listy płac, dane/akta osobowe, umowy pracy, dokumentacja medyczna, dokumenty podatkowe osób.

#### Stopień bezpieczeństwa 5

Nośniki danych z tajnymi informacjami o kluczowym znaczeniu z punktu widzenia osoby, przedsiębiorstwa lub instytucji, np. patenty, dokumentacja konstrukcyjna, dokumenty strategiczne, analizy konkurencji, dokumenty procesowe.

#### Stopień bezpieczeństwa 6

Nośniki danych z tajnymi dokumentami, w przypadku których należy zachować nadzwyczajne środki bezpieczeństwa, np. dokumentacja dotycząca badań i rozwoju, dokumentacja urzędowa.

#### Stopień bezpieczeństwa 7

Dla danych ściśle tajnych, wobec których obowiązują najwyższe wymagania odnośnie bezpieczeństwa, np. działalność wywiadowcza, służba wojskowa.

**Aby prawidłowo określić odpowiedni stopień bezpieczeństwa, należy postępować ze wskazówkami podanymi u góry strony. Jeżeli urządzenie będzie służyło do niszczenia różnych nośników danych, rozmiar cięcia powinien być określony na podstawie nośnika, który wymaga najwyższego stopnia bezpieczeństwa.**

### 3. Wybierz nośniki danych istotne dla Ciebie



np. papier, zdjęcia rentgenowskie, wydruki



np. płyty CD i DVD, dyski Blu-ray



np. dyskietki, karty identyfikacyjne z paskiem magnetycznym



np. pamięć USB, karty chipowe, dyski SSD, karty pamięci flash w smartfonach i tabletach, karty pamięci w aparatach cyfrowych



np. klisza, folia



np. dyski twarde z magnetycznymi nośnikami danych

Informacje w oryginalnym rozmiarze	Optyczne nośniki danych	Magnetyczne nośniki danych	Elektroniczne nośniki danych	Informacje w zmniejszonej postaci	Dyski twarde z magnetycznymi nośnikami danych
<b>P-1</b>  Szerokość paska maks. 12 mm	<b>O-1</b>  Powierzchnia ścinka maks. 2000 mm <sup>2</sup>	<b>T-1</b>  Mechanicznie niesprawny	<b>E-1</b>  Mechanicznie/elektronicznie niesprawny	<b>F-1</b>  Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>	<b>H-1</b>  Mechanicznie/elektronicznie niesprawny
<b>P-2</b>  Szerokość paska maks. 6 mm	<b>O-2</b>  Powierzchnia ścinka maks. 800 mm <sup>2</sup>	<b>T-2</b>  Powierzchnia ścinka maks. 2000 mm <sup>2</sup>	<b>E-2</b>  Pocięty na części	<b>F-2</b>  Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>	<b>H-2</b>  Uszkodzony
<b>P-3</b>  Powierzchnia ścinka maks. 320 mm <sup>2</sup> lub szerokość paska maks. 2 mm	<b>O-3</b>  Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>	<b>T-3</b>  Powierzchnia ścinka maks. 320 mm <sup>2</sup>	<b>E-3</b>  Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>	<b>F-3</b>  Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>	<b>H-3</b>  Zdeformowany
<b>P-4</b>  Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup> oraz szerokość paska maks. 6 mm	<b>O-4</b>  Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>	<b>T-4</b>  Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>	<b>E-4</b>  Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>	<b>F-4</b>  Powierzchnia ścinka maks. 2.5 mm <sup>2</sup>	<b>H-4</b>  Wielokrotnie pocięty/zdeformowany, pow. ścinka maks. 2000 mm <sup>2</sup>
<b>P-5</b>  Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup> oraz szerokość paska maks. 2 mm	<b>O-5</b>  Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>	<b>T-5</b>  Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>	<b>E-5</b>  Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>	<b>F-5</b>  Powierzchnia ścinka maks. 1 mm <sup>2</sup>	<b>H-5</b>  Wielokrotnie pocięty/zdeformowany, pow. ścinka maks. 320 mm <sup>2</sup>
<b>P-6</b>  Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup> oraz szerokość paska maks. 1 mm	<b>O-6</b>  Powierzchnia ścinka maks. 5 mm <sup>2</sup>	<b>T-6</b>  Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>	<b>E-6</b>  Powierzchnia ścinka maks. 1 mm <sup>2</sup>	<b>F-6</b>  Powierzchnia ścinka maks. 0.5 mm <sup>2</sup>	<b>H-6</b>  Wielokrotnie pocięty/zdeformowany, pow. ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>
<b>P-7</b>  Powierzchnia ścinka maks. 5 mm <sup>2</sup> oraz szerokość paska maks. 1 mm	<b>O-7</b>  Powierzchnia ścinka maks. 0.2 mm <sup>2</sup>	<b>T-7</b>  Powierzchnia ścinka maks. 2.5 mm <sup>2</sup>	<b>E-7</b>  Powierzchnia ścinka maks. 0.5 mm <sup>2</sup>	<b>F-7</b>  Powierzchnia ścinka maks. 0.2 mm <sup>2</sup>	<b>H-7</b>  Wielokrotnie pocięty/zdeformowany, pow. ścinka maks. 5 mm <sup>2</sup>

Stopnie bezpieczeństwa i przyporządkowanych im szerokości pasków i powierzchni ścinków. Stopnie bezpieczeństwa dostępne w urządzeniach HSM są oznaczone symbolem ✓